

BFM® Kevlar Hülle

Zur äußeren Verstärkung einer Seeflex BFM® Verbindung bei dauerhaft oder zeitweise auftretendem Innendruck. Die Kevlar Hülle verhindert eine übermäßige Ausdehnung des Seeflex Materials und somit ein Platzen der BFM® Verbindung z.B. bei Explosionen. Das feuerfeste Kevlar-Material verhindert außerdem ein Austreten von Flammen im Inneren im Havariefall.



Die Kevlar Hülle wird mit Flügelschrauben außen am Dichtungsprofil der BFM® Muffen befestigt und kann zur Sichtprüfung oder zum Ein- und Ausbau der darunterliegenden BFM® Verbindung leicht, schnell und werkzeugfrei entfernt werden.

Technische Daten :

Material	Kevlar (aramid); gewoben, gekämmt, heiß versiegelt
Farbe	gelb
Temperaturbeständigkeit	260°C Dauerbelastung, 300°C Spitzen
Gewicht	460 g/m ²
Diffusionsfähigkeit	0
Oberflächen-Widerstand	10E10 Ohm
Einsatz in Ex-Zonen (außen; innen irrelevant da kein Kontakt)	Erdung der Metallringe empfohlen; bei Gas-Ex Zone individuelle Messung erforderlich