

# BFM® Einsetz-Anleitung

## Tool Release Verbindungen (TR)

Prüfen Sie die Verbindung vor jedem neuen Einsetzen auf Beschädigungen und stellen Sie sicher, dass das Dichtungsprofil der BFM® Muffe und Verbindung sauber und frei von Produkt- oder Reinigungsmittelresten ist.



### Einsetzen der Verbindung:

Drücken Sie den Spannring der Verbindung zusammen („Nierenform“) und setzen Sie die Dichtung mit beiden Ringen hinten in das Profil der Muffe ein. Lassen Sie den Spannring dann von innen rundherum in die Muffe einschnappen.

**ACHTUNG:** Halten Sie die Hände fern vom Spannring, um ein Einklemmen zwischen Muffe und Verbindung zu verhindern!



### Fertig!

Die Verbindungsstelle ist nun staubdicht verschlossen.

Um Beschädigungen am Federstahlring zu vermeiden, setzen Sie die Verbindung immer so ein, dass das Etikett nach vorne zur Werkzeugöffnung (Bohrung oder Smiley Stanzung) an der Muffe zeigt.



### Lösen der Verbindung:

Drücken Sie mit dem Werkzeug durch die Muffen-Öffnung den Spannring nach innen. **ACHTUNG:** Immer das BFM Spezialwerkzeug (Rundwerkzeug oder Smiley) verwenden, um ggf. Beschädigungen am Verbindungsmaterial durch scharfe Kanten ungeeigneter Werkzeuge zu vermeiden.

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Die Einhaltung bestehender Gesetze und Bestimmungen obliegt dem Anwender. Technische Änderungen vorbehalten.  
BFM® ist eine registrierte Marke von BFM Global Ltd.

Walter Gerätebau GmbH / Neue Heimat 16 / 74343 Sachsenheim-Ochsenbach  
T +49 7046 980-0 / [info@walter-cleaningsystems.de](mailto:info@walter-cleaningsystems.de) / [www.walter-cleaningsystems.de](http://www.walter-cleaningsystems.de)